



Energia solare per la refrigerazione industriale: tecnologia e modelli di business

Moderatore:

Marco Calderoni R2M Solution

Coordinatore di progetto:

Sílvia Jané i Peralta, Ferran Abad Baig Veolia Spagna



This project has received funding from the H2020 programme under Grant Agreement No. 792073

Obiettivi di HyCool

Ricerca e sviluppo su una specifica tecnologia per la refrigerazione solare: collettori a concentrazione e macchine frigorifere ibride (assorbimento + compressione)



NB: esistono ad oggi pochissime tecnologie per produrre freddo in modo rinnovabile!

Qualche esempio

Paese: Grecia

Applicazione: caseificio

Temperatura di processo: 20÷70 ° C

Superficie dei collettori: 740 m² (piani vetrati)

Anno di inaugurazione: 1999



Paese: Austria

Applicazione: raffrescamento e lavaggio bottiglie vino

Temperatura di processo: 20÷90 ° C

Superficie: 100 m² (piani vetrati)

Anno di inaugurazione: 2003

Qualche esempio



- Cantina in Tunisia
- Collettore solare Fresnel 88 m²;
- Temperature di funzionamento +110/+160 ° C (10/15 bar);
- Macchina ad assorbimento Robur model ACF 60-00 LB; 12.80 kW;
- Serbatoio lato freddo 3.000 It

Energia solare per la refrigerazione industriale: tecnologia e modelli di business

10:15 – 10:20	Introduzione	Marco Calderoni, R2M Solution
10:20 – 10:45	La tecnologia HyCool per la refrigerazione rinnovabile	Andrea Frazzica, CNR ITAE
10:45 – 11:00	Il mercato della refrigerazione solare	Eleonora Nicolazzi, R2M Solution
11:00 – 11:15	Impianto dimostrativo presso Givaudan Spagna	Jean Garandel, Givaudan
11:15 – 11:30	Coffee break	
11:30 – 13:00	Tavola rotonda: barriere, opportunità e modelli di business per l'efficienza energetica nell'industria	R2M Energy Ambiente Italia Banca Popolare di Bari AssoEGE ENEA